

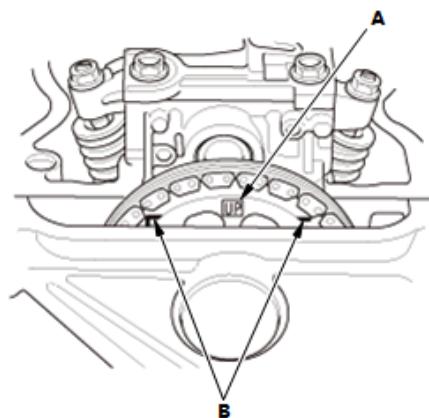
气门间隙调节

调整

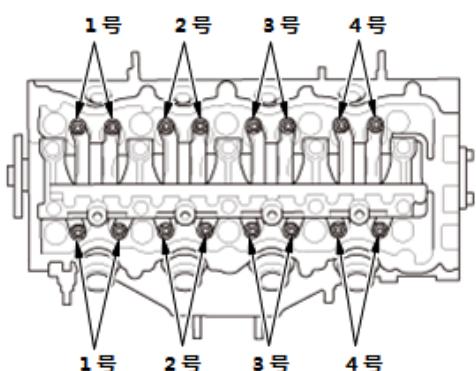
注意：将 HDS 连接至 DLC，并监测 ECT SENSOR 1 (ECT 传感器 1)。仅在发动机冷却液温度低于 38 °C 时调节气门间隙。

1. 气缸盖罩 - 拆卸

2. 气门间隙调节



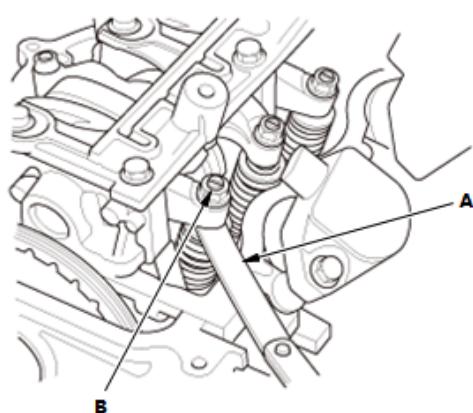
1. 使 1 号活塞在上止点 (TDC) 位置。凸轮轴链轮上的 "UP" 标记 (A)，应该在上部，凸轮轴链轮上的 TDC 槽 (B) 应和头部的上部边缘对齐。



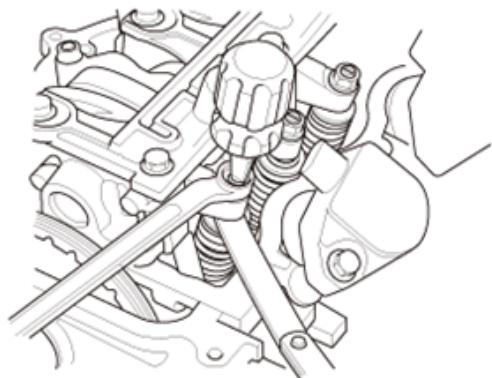
2. 进行气门间隙检查时，选择合适的气门测隙规。

气门间隙

进气: 0.18–0.22 毫米
排气: 0.23–0.27 毫米



3. 将测隙规 (A) 插入调节螺钉 (B) 与 1 号气缸上的气门杆端部之间，并前后滑动；应该感觉到轻微地拖滞。



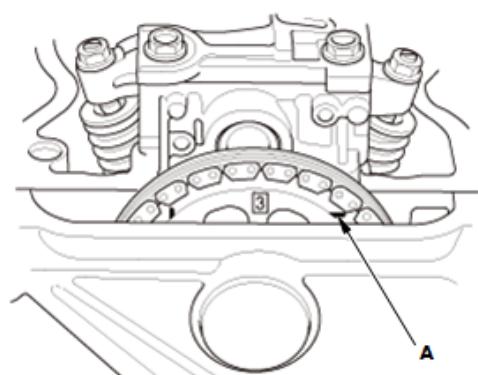
4. 如果感觉到拖滞太大或太小，则松开锁紧螺母并转动调节螺钉，直到测隙规的拖滞合适。

5. 用螺丝刀固定调节螺钉时，紧固锁紧螺母，然后重新检查间隙。如有必要，重复调整。

规定扭矩

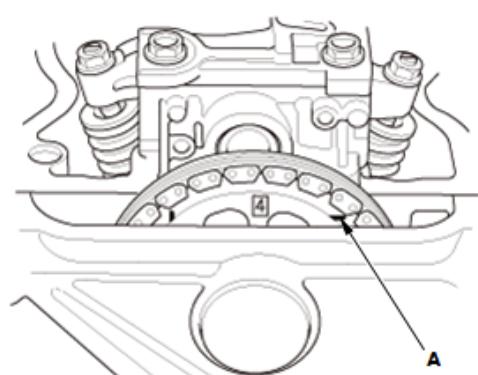
14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)

在螺母的螺纹上涂抹新的发动机机油。



6. 顺时针旋转曲轴。将凸轮轴链轮上的 3 号活塞 TDC 槽 (A) 和头部的上边缘对齐。

7. 如有必要，检查并调节 3 号气缸上的气门间隙。



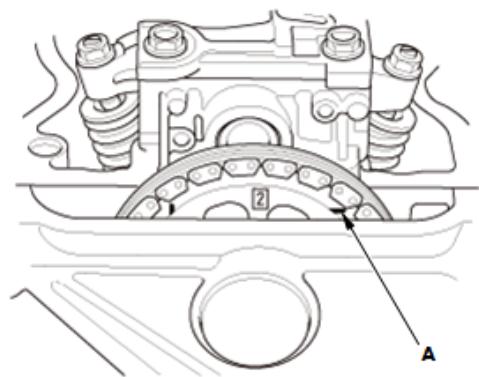
8. 顺时针旋转曲轴。将凸轮轴链轮上的 4 号活塞 TDC 槽 (A) 和头部的上边缘对齐。

9. 如有必要，检查并调节 4 号气缸上的气门间隙。



10. 顺时针旋转曲轴。将凸轮轴链轮上的 2 号活塞 TDC 槽 (A) 和头部的上边缘对齐。

11. 如有必要，检查并调节 2 号气缸上的气门间隙。



3. 所有拆下的零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。